Стенд № 18	ООО «КЗТМ»
ONTECOM™	**Объем инвестиций: $ 400 тыс.** **Город: Красноярск**

Резюме

Цель проекта – создание OEM компании по производству и поставке “под ключ” комплексов на основе системы управления литьем расплава металла из стационарных миксеров, которая помогает металлургическим предприятиям обеспечить повышение производительности плавильно-литейных агрегатов до 100% и существенно повысить качество сплавов цветных металлов с высокой добавленной стоимостью.

Общие сведения

Информация о компании

ООО «КЗТМ» является резидентом КГАУ «Красноярский региональный инновационно-технологический инкубатор» (КРИТБИ) и объединяет опытную команду, имевшую ранее опыт в сфере поставки технологического оборудования для металлургии.

Торговые марки – ONTECOM™.

История создания

Компания создана 25 августа 2010 г. для разработки и продвижения технологии управления литьем на заводы России и всего мира в качестве spin-out компании ООО «Диотон» и Сибирского федерального университета. С 2011 г – дистанционный резидент КГАУ «КРИТБИ». В 2012 г. – получен грант на проведение НИОКР по программе СТАРТ1 Фонда развития малых форм предприятий в научно-технической сфере. На сегодняшний день завершается производство опытно-промышленного образца для одного из заводов ОК РУСАЛ и проводятся работы по получению разрешения на применение для проведения опытно-промышленных испытаний.

Стоимость основных фондов − $ 10 тыс. (опытный образец индуктора).

Количество работающих − 5 человек.

Продукт / технология

Проблема

На металлургических заводах России и мира существует проблема снижения качества литейных слитков за счет нестабильности уровня жидкого металла в литейной машине. Это приводит к повышению брака готовой продукции, повышению себестоимости производства, снижению производительности оборудования и отдачи от основных фондов металлургических производств. Это актуально как для крупных компаний “большой десятки”, то есть 10-ти наиболее крупных производителей алюминия и сплавов из него, так и для малых компаний. В мире более 2 тысяч стационарных миксеров и печей, которые могут быть оснащены предлагаемым технологическим оборудованием.

Решение

Применение магнитогидродинамического (МГД)-насоса для автоматизированного управления скоростью литья с обратной связью от датчика уровня в литейном желобе решает описанную проблему. Такой МГД-насос сможет как запирать напор расплава в начале литья, так и выкачивать расплав в конце, когда гидростатический напор не позволяет получать высокие скорости литья. В данном случае производительность дорогостоящего плавильно-литейного агрегата может быть увеличена от 30 % до 100 %.

Рынок, маркетинг и продажи

Доходы компании будут формироваться за счет прямых продаж конечным заказчикам, а в дальнейшем через систему региональных дилеров. Выход на международный рынок планируется за счет реализации под брендом ONTECOM™.

Первые поставки комплексов планируется осуществить в 2013 г на предприятия ОК РУСАЛ на условиях выкупа полной стоимости комплекса после 6 месяцев безаварийной эксплуатации (на основании имеющегося протокола технического совещания на заводе). При положительном исходе планируется подобными комплексами оснастить все агрегаты ОК РУСАЛ, включающие в состав стационарные миксеры и высокопроизводи-

тельные литейные машины Wagstaff (США).
Продукт направлен в первую очередь на производителей алюминия. Динамика развития спроса на продукцию на основе алюминия показывает, что следующие 10 лет рост отрасли будет около 50%. Чтобы удовлетворить повышение спроса производители вынуждены будут вводить новые мощности и/или повышать производительность уже имеющихся.
Прогноз объема рынка МГД-насосов для литейных агрегатов только в России и СНГ превышает $7 млн. ежегодно. ООО «КЗТМ» предполагает занять 100% рынка. При этом средняя стоимость поставки комплекса “под ключ” на сегодняшний день составляет около $120 тыс. ООО «КЗТМ» прогнозирует рост цены в 2 раза после закрепления продукта на рынке.
Применение продукта может быть расширено на другие технологические цепочки алюминиевых производств и использоваться в смежных отраслях.
На сегодня на рынке имеются функциональные аналоги компаний SoliosThermal (Великобритания) и СКБ МГД (Латвия), но они направлены на решение других технологических задач, очень дороги в покупке и эксплуатации, требуют капитальной модернизации плавильно-литейных агрегатов, что существенно ограничивает область их применения.

Команда

Горемыкин Виталий Андреевич (24 года) – директор. Ответственный исполнитель НИОКР, опыт ведения проектов по разработке НИОКР 5 лет. Принимал участие в разработке различных проектов для металлургии.

Кинев Евгений Сергеевич (49 лет) – директор по науке. Руководитель проекта, опыт ведения проектов по разработке НИОКР 25 лет. Опыт внедрения инновационно-технологических продуктов в производство. К.т.н. Автор более 10 патентов.

Головенко Евгений Анатольевич (33 года) – административный директор. Организатор проекта, разработка бизнес стратегий и бизнес планирование. Опыт ведения инновационно-технологического бизнеса –10 лет, создание с нуля технологического производства. К.т.н., MBA.

Текущее состояние

Проведены испытания опытного образца технологии на Красноярском алюминиевом заводе. По результатам была произведена доработка технической системы в части повышения надежности и автоматизации процесса. Проект находится на стадии завершения НИОКР по созданию опытно-промышленного образца и получению разрешения надзорными органами РФ на применение. Опытно-промышленный образец будет испытан на одном из заводов ОК РУСАЛ в 2013 году. Оформляется заявка на изобретение для формирования мировой патентной монополии. Налажены кооперационные связи с поставщиками комплектующих и нестандартных изделий, выполняемых по чертежам ООО «КЗТМ».

Финансовый план

Распределение инвестиций

1. НИОКР 25%;
2. Приобретение основных средств 0%;
3. Маркетинг 40%;
4. Оборотные средства 25%;
5. Другое 10%.

Финансовые показатели, тыс. долл.

Показатель	Фактически			Прогноз	Прогноз с учетом инвестиций			
	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
Реализация		66,5	265,0	435,0	1 013,0	2 000	4 000	8 000
Валовая прибыль		1,0	5,0	25,0	510,0	1 000	2 000	4 000

Выход

Привлечение инвестора следующего раунда или продажа стратегическому инвестору. Наиболее вероятным интересантом может стать американская компания Wagstaff, которая является ведущим мировым производителем высокопроизводительных литейных машин.

+7 (923) 297 5978
virt38@mail.ru
www.ontecom.com